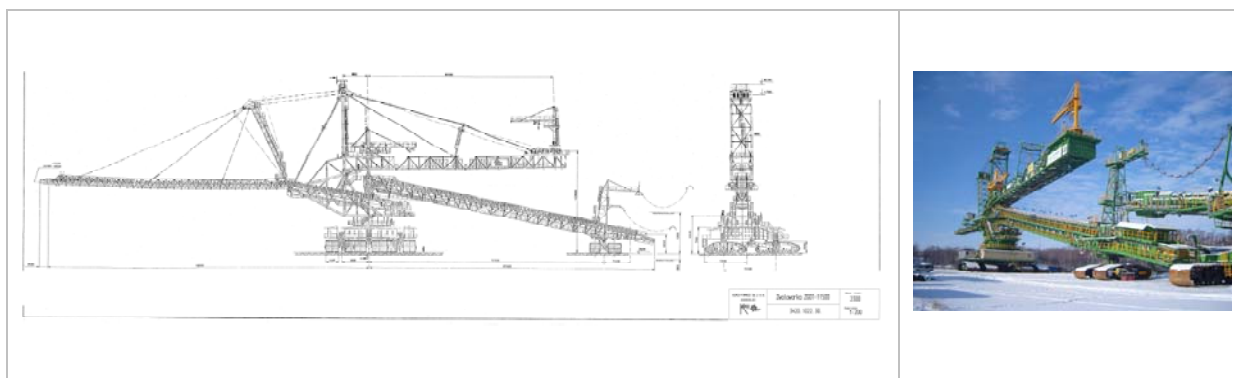


ZWAŁOWARKA

ZGOT-11500.100

Maszyna dwuzespołowa w układzie trójogniowym, luźno sprzężoną z przenośnikiem poziomym zwałowym poprzez wózek zrzutowy gąsienicowy WZGR-2000, wyposażony w przenośnik obrotowy.

Układ transportu wewnętrznego składa się z dwóch przenośników taśmowych zwałowarki i obrotowego przenośnika wózka zrzutowego.



PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Parametr	Jednostka	Wartość
1. Wydajność teoretyczna	m ³ /h	11500
2. Gęstość usypowa nosiwa	Mg/m ³	1,7
3. Wysokość zwałowania	m	25
4. Promień zwałowania	m	100,6
5. Promień pobierania	m	80
6. Kąt obrotu nadwozia zwałowarki	deg	±220
7. Kąt obrotu przenośn. podającego względem nadwozia	deg	±105
8. Kąt obrotu podwozia mostu pobierającego	deg	±120
9. Dopuszczalne pochylenie terenu	-	praca 1:33 jazda 1:25
10. Przenośnik podający – szerokość taśmy	mm	2250
11. Przenośnik podający – prędkość taśmy	m/s	5,25
12. Przenośnik podający – moc napędu	kW	2x1000
13. Przenośnik zwałujący – szerokość taśmy	mm	2000
14. Przenośnik zwałujący – prędkość taśmy	m/s	6,5
15. Prędkość jazdy zwałowarki	m/min	5,2-8,8
16. Nacisk na grunt podwozia zwałowarki	kPa	90
17. Prędkość jazdy przenośnika podającego	m/min	5,2-8,8
18. Średni nacisk na grunt przenośnika podającego	kPa	80
19. Napięcie zasilania	kV	6
20. Całkowita moc zainstalowania	kW	4050
21. Całkowita masa zwałowarki	Mg	2300